Insumos Esenciales

1. Alambre de Aluminio (10000065)

Diámetro: 12mm nominal.

Resistencia a la tensión: 124 – 152 MPa.

Peso de la bobina: 1,800 - 2,000 Kg.

Análisis Químico:

Al: 99% Min.

Fe: 0.045 – 0.55%

Si: 0.12% Max.

Sin lubricante.

2. Cal micropulverizada (10000070)

Características Químicas:

CaO: 90 % Min.

MgO: 1.0 % Max.

Sílica e insolubles: 0.5 % Max.

Oxido Férrico: 0.15 % Max.

Alúmina: 0.15 % Max.

Sulfuro Total: 0.025 % Max.

Pérdida de Ignición: 1.0 - 2.0 %.

Dióxido de Carbono: 0.5 % Max.

3. Carburo de Calcio (10000084)

Características Químicas:

CaC₂: 70,0% Min.

SiO₂: 5,0% Max.

C libre: 4% Max.

Granulometría: 4 - 15 mm, 80% mínimo.

Embalaje: Bolsas de polietileno de 5 Kg, en tambores de 230 Kg resistentes a la intemperie para prevenir el contacto del material con agua.

Observaciones: Sustancia Peligrosa Clase 4.3. Sólido Peligroso en contacto con Agua.

Reacciona formando hidrógeno (inflamable)

4. Ferromanganeso Medio Carbono (10000096)

Características Químicas:

Mn: 80 – 85%.

C: 1,5% Max.

Si: 1,5 % Max.

P: 0,3% Max.

S: 0,02% Max.

Granulometría:

< 3/8": 5% Max.

3/8" a 2 1/2": 90% Min.

> 2 1/2": 5% Max.

Embalaje: En Big Bag de 1.500 Kg.

5. FerroManganeso Alto Carbono Bajo Fósforo (10000098)

Características Químicas:

Mn: 74% Min / 78% Max.

C: 7,5% Max.

Si: 1,2% Max.

P: 0,1% Max.

S: 0,05% Max.

Granulometría:

< 3/8": 5 % Max.

3/8" a 2 1/2": 90% Min.

> 2 1/2": 5% Max.

Embalaje: En Big Bag de 1.000 Kg.

6. Ferromanganeso Nitrurado (10000099)

Características Químicas:

Mn: 85% Min / 95% Max.

C: 0,05% Max.

Si: 1% Max.

P: 0,03% Max.

S: 0,025% Max.

N: 7% Min/10% Max.

Embalaje: Rollo de alambre 2.000 Kg.

7. Ferroniobio (10000100)

Características Químicas:

Nb: 63,00% Min.

Ta: 0,20% Max.

C: 0,20% Max.

Si: 3,0% Max.

Al: 2,0% Max.

Sn: 0,15% Max.

P: 0,20% Max.

S: 0,10% Max.

Pb: 0,12% Max.

Granulometria:

<2": 5% Max

2" – 8": 90% Min

>8": 5% Max

Embalaje: Big bags de 1.000 Kg

8. Ferrosilicio 75% Granel (10000101)

Características Químicas:

Si: 74 – 79%.

C: 0,10% Max.

Mn: 0,4% Max.

S: 0,025% Max.

P: 0,03% Max.

Al: 1,5% Max.

granulometría:

<10 mm: 5% Max

10 - 50 mm: 90%

> 50mm: 5% Max

Embalaje: Big Bag de 1000 Kg.

9. Ferrosilicio Fino (10000103)

Características Químicas:

Si: 68.00% Min.

C: 0.15% Max.

S: 0.025% Max.

P: 0.04% Max.

Al: 1.50% Max.

Tamaño: 0 - 3 mm (90% min)

Embalaje: Bolsas de 5 Kg en Big Bag de 1000 Kg

10. Ferrovanadio (10000105)

Granulometría: 10 a 50 mm: 95 % Min.

Características Químicas:

V: 75 % - 85 %

C: 0.75 % Max.

Cu: 0.15 % Max.

Si: 1,50 % Max.

Sn: 0.02 % Max.

P: 0,08 % Max.

S: 0,08 % Max.

Al: 2.00 % Max.

Cr: 0,30 % Max.

11. Glutín (10000108)

Polvo aislante térmico para tundish colada continua (Glutín GRP).

Envase: Bolsas de polipropileno de 60 x 37 cm y con contenido de 8 Kg de producto en maxisacos de 320 kg, sobre pallet.

12. Recarburante Bajo Nitrógeno, granulometría gruesa (10000116)

Características Químicas:

Carbono fijo: 92,5% Min.

Azufre: 0,7% Max.

Nitrógeno: 0,3% Max.

Fosforo: 0,6% Max.

Materia volátil: 1% Max.

Cenizas: 1,5% Max.

Granulometría:

< 3 mm: 5% Max.

3 - 10 mm: 90% Min.

>10 mm: 5% Max.

Humedad: < 0,3%.

Embalaje: Big Bags de 1.000 Kg.

13. Arena Silicica Granel (10000280)

Características Químicas:

SiO₂: 95 % Min.

Fe₂O₃: 1,5 % Max.

Granulometría:

+0.5 a 3 mm 80%, tolerancia +- 0.2mm.

Humedad: Arena lavada y seca.

Embalaje: En Big Bag.

14. Alambre HiCal (10000340)

Diámetro alambre: 10 mm.

Peso polvo: 69 gr/m.

Peso neto polvo: 400 Kg.

Peso bruto del alambre: 1.670 Kg.

Características Químicas:

C: 0,13%.

S: 0,007%.

Al: 0,45%.

Co: <0,001%.

Cu: 0,06%.

Cr: 0,0029%.

Fe: 0,48%.

Mg: 0,31%.

Mo: <0,001%.

Ni: 0,15%.

Si: <0,001%.

Ti: <0,001%.

V: <0,001%.

Zn: 0,006%.

Zr: <0,001%.

Mn: 0,053%.

Ca: 98,3%.

15. Magnesio (10000351)

Aplicación: Desulfuración de arrabio para mono-inyección y confección con carburo de calcio o cal

Composición:

85% Granulo Magnesio.

15% Fundentes, recubrimientos, componentes activos metalúrgicos.

Granulometría:

> 1.0 mm: 0 %.

> 0.8 mm: 5% Max.

0.5 - 0.8 mm: 35 - 60 %.

0.2 - 0.5 mm: 35 - 60 %.

< 0.2 mm: rastros.

Densidad aparente: 850 kg/m³ appx.

Propiedades Especiales: Muy buena fluidez, lo que permite una dosificación exacta en la cuchara de arrabio.

Recubrimiento especial que previene la oxidación, disminuye el riesgo de explosiones de polvo y aumenta su vida útil.

Embalaje: En Big-Bags de 1.100 Kg en acuerdo con IMO Code 4.3.

16. FerroMolibdeno (10000500)

Características Químicas:

Mo: 55% Min.

C: 0,02% Max.

S: 0,10% Max.

P: 0,05% Max.

Cu: 0,5% Max.

Embalaje: Big Bags de 1.000 Kg.

17. Alambre de FeTi encapsulado (10000590)

Hi-FeTi: Diámetro Alambre: 13 mm.

Peso Bobina: 2.300 Kg

Peso Polvo Contenido: 1.260 Kg (aproximadamente).

Características Químicas:

Ti : 70% Min.

S : 0,05% Max.

Al: 4,5% Max.

C: 0,2 % Max.

Si: 4 % Max.

Mn: 1 % Max.

18. Ferromanganeso Estándar Alto Carbono (10000611)

Características Químicas:

Mn: 74% - 78%.

C: 7,5% Min.

Si: 1,2% Min.

P: 0,2% Min.

S: 0,05% Min.

Granulometría:

< 3/8": 5% Max.

3/8" a 2 1/2": 90% Min.

> 2 1/2": 5% Max.

Embalaje: Big Bags de 1.000 Kg.

19. Recarburante en alambre de 13 mm de diámetro (10000620)

Análisis Químico típico:

C: 98% Min.

S: 1 % Max.

Material volátil: 0,5 % Max.

Cenizas: 0,5 % Max.

Diámetro: 13 mm (nominal).

Densidad: 155 (gr/m) +/- 5%.

Longitud: 5.200 m (aproximadamente).

Contenido neto: 800 Kg (aproximadamente).

Peso Bobina: 1.580 Kg.

20. Níquel Alta Pureza (10000640)

Calidad: 99.96% Ni Min.

Tamaño: 2"x 2"

Embalaje: Tambores 500 kg sobre pallets.

21. Alambre Ferro Boro Encapsulado (10000711)

Análisis Químico típico:

Bo: 18-20 %.

Si: 2% Max.

Al: 0,5% Max.

C: 0,6 % Max.

P: 0,05 % Max.

S: 0,05 % Max.

Diámetro: 13 mm (nominal).

Densidad: 510 (gr/m) +/- 5%.

Longitud: 3.600 m (aproximadamente).

Contenido neto: 1.840 Kg (aproximadamente).

Peso Bobina: 2.450 Kg.

22. Alambre Ferro Azufre (10000722)

Análisis Químico típico

S: 99,5 % Min.

Diámetro: 13 mm (nominal).

Densidad: 195 (gr/m) (0,131 lb/ft)

Longitud: 5.000 m (aproximadamente).

Contenido polvo neto: 970 Kg (aproximadamente).

Peso Bobina: 1.800 Kg.

23. Ferrocromo 54% Alto Carbono (10000780)

Características Químicas:

Cr: 54,0% Min.

C: 6,0% - 9,0%.

Si: 4,5% Max.

P: 0,04% Max.

S: 0,05% Max.

Granulometría:

<10 mm: 5% Max.

10 a 60 mm: 90% Min.

>60 mm: 5% Max.

Embalaje: Big Bags de 1000 Kg a granel y envasado.

24. Silicio Alto carbono (10000860)

Características Químicas:

Si: 68,0% Min.

C: 18,0% Min.

S: 0,05% Max.

P: 0,05% Max.

Al: 3,0% Max.

Granulometría

<10 mm: 5% Max.

10 a 50 mm: 90% Min.

>50 mm: 5% Max.

Embalaje: Big Bags de 1.000 Kg a granel y envasado.

25. Ferrocromo 52% Alto Carbono C, Charge Chrome (10000890)

Características Químicas:

Cr: 52,0% Min.

C: 8,0% Min.

Si: 5% Max.

P: 0,03% Max.

S: 0,05% Max.

Granulometría

<10 mm: 5% Max.

10 a 80 mm: 90% Min.

>80 mm: 5% Max.

Embalaje: Big Bags de 1000 Kg a granel y envasado.

26. Aluminato de calcio (10000981)

Características Químicas:

Al₂O₃: 50,0% - 55,0%.

CaO: 33,0% - 35,0%.

SiO₂: 6,0% Max.

TiO₂: 2,5% Max.

MgO : 0,8 % Max.

Granulometría: 3-30 mm.

Embalaje: Big bags de 1.250 Kg.

27. Recarburante bajo nitrógeno (10000984)

Características Químicas:

C: 98,5% Min.

S: 0,05% Max.

Humedad: 0,5% Max.

Volátiles: 0,5% Max.

Nitrógeno: 1000 ppm Max.

Cenizas: 0,5% Max.

28. Sílico Manganeso 65% (10001021)

Características Químicas:

Mn: 65% Min.

C: 2,5% Max.

Si: 15% Min.

P: 0,15% Max.

S: 0,03% Max.

Granulometría:

<10 mm: 5% Max.

10 a 50 mm: 90% Min.

>50 mm: 5% Max.

Embalaje: Big Bags de 1.000 Kg a granel y envasado.

29. Electrodo de Grafito (52002080)

Electrodo, Horno de Fusión con arco eléctrico.

Diámetro externo: 406 mm.

Largo: 1.829 mm.

Grado: Super UHP (Premium), With Tapered Nipple 4TPI.

Propiedades Físicas:	Electrodo	Niple
Densidad a granel (g/cm ³)	1,72	1,8
Resistencia Eléctrica (Ω m)	5,1	3,4
Resistencia a la Flexión (Mpa)	14	26
Módulo de elasticidad (Gpa)	11,5	18